

# NC旋盤、マシニングセンタ、タッピングセンタ、研削盤、センタレス

・・・などなど、様々な加工現場で使われている「切削液」や「研削液」を改善したい方、腐敗臭を消したい、工具寿命を延ばしてコスト改善したい、加工条件を上げて効率を上げたい方

今までの切削液の常識を根本から覆す

## 強アルカリオン水加工、アルクールセミナー



たかが『水』では無い  
アルクール加工は  
『次世代の加工液』。  
強アルカリオン水の  
本当の性能を紹介します。

2012年9月21日 金  
pm1:00~4:30

■受付/pm 0:30より

■場所/山田マシンツール与野工場

埼玉県さいたま市中央区上峰1-10-13

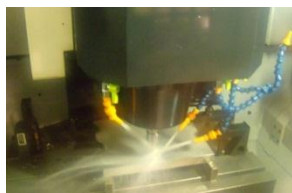
TEL: 048-851-1122

■費用/ **無料**

■定員/限定30名様

**「工具寿命が2倍！ 加工速度も1.5倍！ もっと早く知りたかった」**

※ 自動車部品メーカー様のお喜びの声



近年、切削液は機械加工の進化とともに急速な進化をしました。材料や加工内容、機械に合わせ、油性、水溶性の違いだけでなく、それぞれに特徴をもった切削液が誕生し、ものづくり現場の発展に寄与してきました。

しかしながらその多様化の反面、切削液は長所と短所が明確に表れ、悪臭やサビ、工具寿命、冷却性能など加工現場では切削液に対して必ず何かの「不満」を抱えていると言えます。

強アルカリオン水は洗浄で使用されていましたが、その性能には、高い浸透性、冷却性、除菌、消臭の能力があり、これを加工に用いる事を実現させたのが『アルクール』なのです。

その効果を是非、セミナーで体験下さい。

### 当日のセミナー概要はこちら

- 1 アルクール加工実演  
実際に強アルカリオン水の効果を体験！
- 2 アルクール性能と事例紹介  
本セミナーだけ！事例を限定公開！
- 3 THEマーキングセミナー  
様々な刻印技術を実機と共にご紹介！



お申込みは、こちらに記入して

FAX: **03-3832-6165** まで！

御社名		電話番号	
部署名		E-Mail	
ご住所		交通手段	車 or 電車 (南与野まで送迎)
お申込者	他 名		