

NC旋盤、マシニングセンタ、タッピングセンタ、研削盤、センタレス

・・・などなど、様々な加工現場で使われている「切削液」や「研削液」を改善したい方、腐敗臭を消したい、工具寿命を延ばしてコスト改善したい、加工条件を上げて効率を上げたい方

今までの加工液の常識を根本から覆す

強アルカリイオン水加工システム アルクール



30名限定！技術セミナーご案内

加工条件も工具寿命も
向上した上、

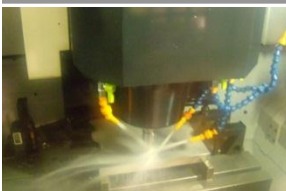
現場環境や環境影響まで改善！？
そんな加工システムあるんです！

2012年12月14日(金)
pm1:00～4:30

- 受付/pm0:30より
- 場所/山田マシンツール与野工場
埼玉県さいたま市中央区上峰1-10-13
TEL:048-851-1122
- 費用/無料
- 定員/限定30名様

「工具寿命が2倍！ 加工速度も1.5倍！ もっと早く知りたかった」

※自動車部品メーカー様のお喜びの声



近年、加工液は機械加工の進化とともに急速な進化をしてきました。材料や加工内容、機械に合わせ、油性、水溶性の違いだけでなく、それぞれに特徴をもった切削液が誕生しています。

しかしながらその多様化の反面、切削液は長所と短所が明確に表れ、悪臭やサビ、工具寿命、冷却性能など加工現場では切削液に対して必ず何かの「不満」を抱えていると言えます。その中で従来の開発手法である油剤の開発から離れ、水に着目して開発されたのが『アルクール』です。強アルカリイオン水を採用することで、その浸透性・冷却性・洗浄性・抗菌防腐性等の特性を利用することで従来にない高性能を実現しました。

その効果を是非、セミナーで体験下さい！

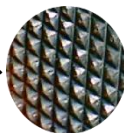
- 1 アルクール加工実演
実際に強アルカリイオン水の効果を体験！
- 2 アルクール性能と事例紹介
本セミナーだけ！最新情報と事例を限定公開！



同時開催

ローレット加工技術セミナー

ユーザー様からご要望を多く頂いていた、ローレット加工技術の専門セミナーを今回初めて開催致します。



ローレットは一般的な加工の割に専門メーカーがなく、情報収集が難しい分野と言われています。弊社の数十年にわたる販売と開発の成果をまとめ、基礎知識から加工の小ワザまで分かり易くご紹介致します！



お申込みは、こちらに記入して

FAX: 03-3832-6165 まで！

御社名		電話番号	
部署名		E-Mail	
ご住所		交通手段	車 or 電車 (南与野まで送迎)
お申込者	他 名		