

## <プレス類 ・ネームプレート用刻印機 ・汎用品 ・専用機類 の注文 ・見積について>

仕様の確認が必要です。マーキング装置 注文 ・見積 仕様書をダウンロードしてください。  
各項目を御記入いただき、返送ください。最適な機種を選定の上、御見積させていただきます。  
サンプル加工も承っております。御申し付けください。

## <マーキング装置 注文 ・見積 仕様書 記入要領>

### ～ 連絡先

御会社名 御担当者 連絡先を御記入ください。

### ワーク

ワーク の材質や形状、文字をマーキングする位置や向きなどのレイアウトについて、1)～ 6)  
までの項目を必ず御記入ください。機種選定に必要です。

### 文字内容

次の三項目を必ず御記入ください。

- 1)文字のサイズ、桁数と指定書体の有無を御記入ください。
- 2)どのような文字内容をマーキングするか選んで で囲んでください。
- 3)どのような文字明細をマーキングするのか、数字・英字とその並びを、別紙の標準刻印機器  
(ナンバーリングヘッド)注文 ・見積仕様書に御記入下さい。

### マーキング方式

刻印やレーザーマーカなど、マーキング方式の指定がある場合、方式を選んで で囲んで  
ください。

### 型 式

予め機種、型式が決定している場合に御記入ください。

### サイクルタイム

サイクルタイムを御記入ください。

### 治 具

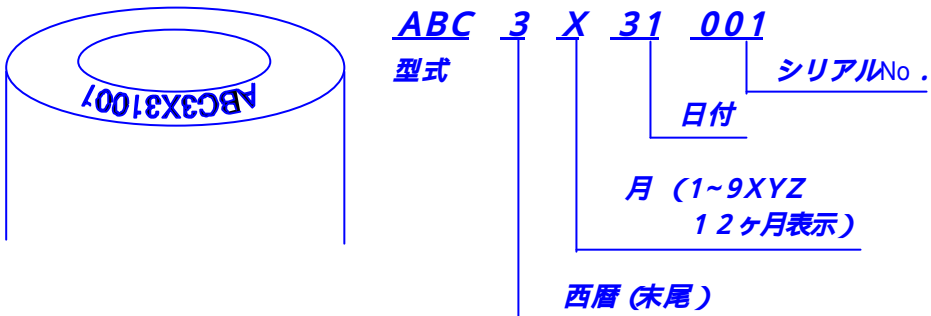
ワーク位置決め治具を当社で設計・製作の必要の有無を選び で囲んでください。

### 搬 送

マーキング装置へのワークの投入、位置決め(クランプ)、マーキング後のワークの払出しを  
それぞれどのような方法で行なうかを選んで で囲んでください。

### その他 条件

それぞれの条件を選んで で囲んでください。

マーキング装置 注文 ・ 見積 仕様書	
御会社名	ABCエンジニアリング株式会社
所属部署	生産技術部
御担当者	山田
所在地	××県 市
TEL	123-456-7890
FAX	098-765-4321
E-MAIL	123-abcdefgh
ワーク	<p>1)ワークの名称 : × 形状 : パイプ形状</p> <p>2)材質 : ステンレス 硬度 : HRC ×</p> <p>3)寸法 : 外径 45 内径 38 全長 120mm</p> <p>4)ワーク図面 : 無 ・ 有 <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>5)ワークサンプル : 無 ・ 有 <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>6)マーキング位置や文字向きなどのレイアウト</p> <div style="text-align: center;">  <p>The diagram shows a pipe with a marking 'ABC3X31001'. To the right is a legend for the marking code: 'ABC' is the model (型式), '3' is the lot number (ロット), 'X' is the manufacturing date (日付), '31' is the month (月), and '001' is the serial number (シリアルNo.). The month is noted as 1~9XYZ with a 12-month display. The year is noted as 西暦 (末尾).</p> </div>
文字内容	<p>1)文字サイズ×桁数 縦 2 mm×横 1 mm × 10桁 (指定書体 : 無 <input checked="" type="checkbox"/> 有)</p> <p>2)文字内容 : シリアル ・ ロット ・ 製造年月日 ・ 型式 ・ ロゴマーク その他 ( )</p> <p>3)文字明細は、別紙の標準刻印機器 (ナンバーリングヘッド)仕様書にご記入ください。</p>
マーキング方式	刻印 (ナンバーリングヘッド) ・ エアースタイラスマーカー ・ レーザーマーカー インクジェット ・ その他 ( )
型式	エアースタイラスマーカー CN 211SPコラム
サイクルタイム	10 sec / 個 ( 個 / 日 )
治具	無 ・ 有 <input checked="" type="checkbox"/>
搬送 および 位置決め	<p>1)ワークの投入 : 作業者による投入 ・ 自動投入</p> <p>2)ワークの位置決め : 作業者による位置決め ・ 自動位置決め</p> <p>3)ワークの払出し : 作業者による払出し ・ 自動払出し</p>
その他 条件	<p>1)マーキングした後に塗装の工程 : 無 <input checked="" type="checkbox"/> 有</p> <p>2)熱処理の工程の後にマーキング : 無 <input checked="" type="checkbox"/> 有</p> <p>3)マーキングデータの入力 : オンライン ・ バーコード ・ その他 (キーボード入力)</p>

マーキング装置 注文 ・ 見積 仕様書	
御会社名	
所属部署	
御担当者	
所在地	
TEL	
FAX	
E-MAIL	
ワーク	1)ワークの名称： 形状：
	2)材質： 硬度：HRC
	3)寸法：
	4)ワーク図面：無 ・ 有
	5)ワークサンプル：無 ・ 有
	6)マーキング位置や文字向きなどのレイアウト
文字内容	1)文字サイズ×桁数：縦 mm× 横 mm× 桁 (指定書体：無 ・ 有)
	2)文字内容：シリアル ・ ロット ・ 製造年月日 ・ 型式 ・ ロゴマーク その他( )
	3)文字明細は、別紙の標準刻印機器(ナンバーリングヘッド)仕様書にご記入ください。
マーキング方式	刻印(ナンバーリングヘッド) ・ エアースタイラスマーカー ・ レーザーマーカー インクジェット ・ その他( )
型式	
サイクルタイム	sec / 個 ( 個 / 日 )
治具	無 ・ 有
搬送 および 位置決め	1)ワークの投入：作業者による投入 ・ 自動投入
	2)ワークの位置決め：作業者による位置決め ・ 自動位置決め
	3)ワークの払出し：作業者による払出し ・ 自動払出し
その他 条件	1)マーキングした後に塗装の工程：無 ・ 有
	2)熱処理の工程の後にマーキング：無 ・ 有
	3)マーキングデータの入力：オンライン ・ バーコード ・ その他( )