

平成31年3月吉日

お取引先各位



山田マシンツール株式会社  
機工営業部

〒110-8575 東京都台東区台東1-23-6  
TEL: 03-3834-5041 / FAX: 03-3832-6165

QUICKナーリングツール仕様変更について

拝啓 貴社ますます清祥のこととお慶び申し上げます。

平素より弊社取扱商品に格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、この度弊社取扱製品のQUICKナーリングツール(製造元Hommel Keller社)の製品の中で、仕様変更がおこなわれるものがございますのでご案内申し上げます。

記

1. 切削式ホルダ向けホイール取付けボルトの仕様変更について

対象製品 C601,C602シリーズ



旧 マイナスドライバーを使用

新 六角レンチ(対辺1.5mm)を使用

対象製品 C611,C612シリーズ



旧 トルクスレンチを使用

新 C611(C612)-10/12/16 六角レンチ(対辺2mm)を使用

C611(612)-20/25 六角レンチ(対辺3mm)を使用

※ホルダにホイール取付けボルト用の六角レンチは同梱されません。  
市販の六角レンチを使用して下さい。

尚旧仕様と新仕様の取付けボルトは価格に変更はございません。

2. ホルダ、ホイール表面の刻印内容の変更について

ホルダの刻印が変わります。

新: 製品名、型番、製造ロットHPアドレスなど

\* C611/C612のシャクに記載されている22BHRから始まる型番はシャク単体の型番になりますのでご注意ください。

ホイールの刻印が変わります。

新: 注文番号、製造ロット番号、リード角、ピッチ



\* リピートでのご注文の際には

ロゴマーク左下の8桁の数字をお伝え  
頂くとスムーズです。

(パッケージ裏面のバーコードの下にも  
印字されております。)

1.2項ともにメーカー、弊社在庫無くなり次第、順次新仕様でのご提供となります。

以上