

# ETPエコグリップER リーマ加工事例



## 加工データ

ポンプロータ部品のリーマ加工  
材質：鋳鉄

ETPエコグリップ 25/ER40

Dc = 25mmリーマ (8枚歯)

Ap=0.5mm

N=450 rpm

Vf=0.8mm/rev

ゲージ長さ= 355.6 mm (14.00 ")

振れ : 0.005mm (0.0002 ")

## ETPエコグリップER -ERホルダが簡単にハイドロホルダに変身！

ETPエコグリップERを使用すると、標準のERホルダを高精度のハイドロホルダに簡単に切り替えることができます。

ハイドロクランプの利点により、上記の加工例に示すような効果を得ることができます。

工具の突き出しが長い場合に必要とされる、振れ調整を確実にこなすことで、高い加工精度を実現できます。

### 利点と特長：

- コンパクトなホルダ設計 -リーマ部より外径が小さく、穴通過時に干渉しません。
- 振れの調整機構 - 突き出しの長い加工時の工具の振れを調整することができます。
- 迅速かつ簡単な取扱/工具交換 -プレッシャースクリューを1本締めるだけです。



ゲージ長さ335.6 mm (14 ")  
振れ : 0.005mm (0.0002 ")

